

扭矩扳手检定仪

使用说明书

目录

- 一、用途.....2
- 二、功能特点.....2
- 三、规格参数.....2
- 四、 各部件的名称与功能.....3
 - (1)、液晶触摸屏.....3
 - (2)、功能按键.....4
 - (3)、数据保存区.....7
 - (4)、电源接口.....7
 - (5)、承力四方孔.....7
 - (6)、被检物.....7
 - (7)、手轮.....7
- 五、工作环境.....7
- 六、操作步骤.....7
- 七、承力四方孔尺寸.....8
- 八、注意事项、保养及维修.....8

一、用途

HNJ-M 扭矩扳手检定仪是检定扭矩扳子、据矩起子的专用设备，主要用于检测各种定力式扭力扳手，数显式扭力扳手、预置式扭力扳手。广泛应用于电气制造、机械制造、汽车轻工和专业科研和检测行业。扭矩力值数字式及仪表式显示，准确直观，各种榫眼配制简单，便于装夹。

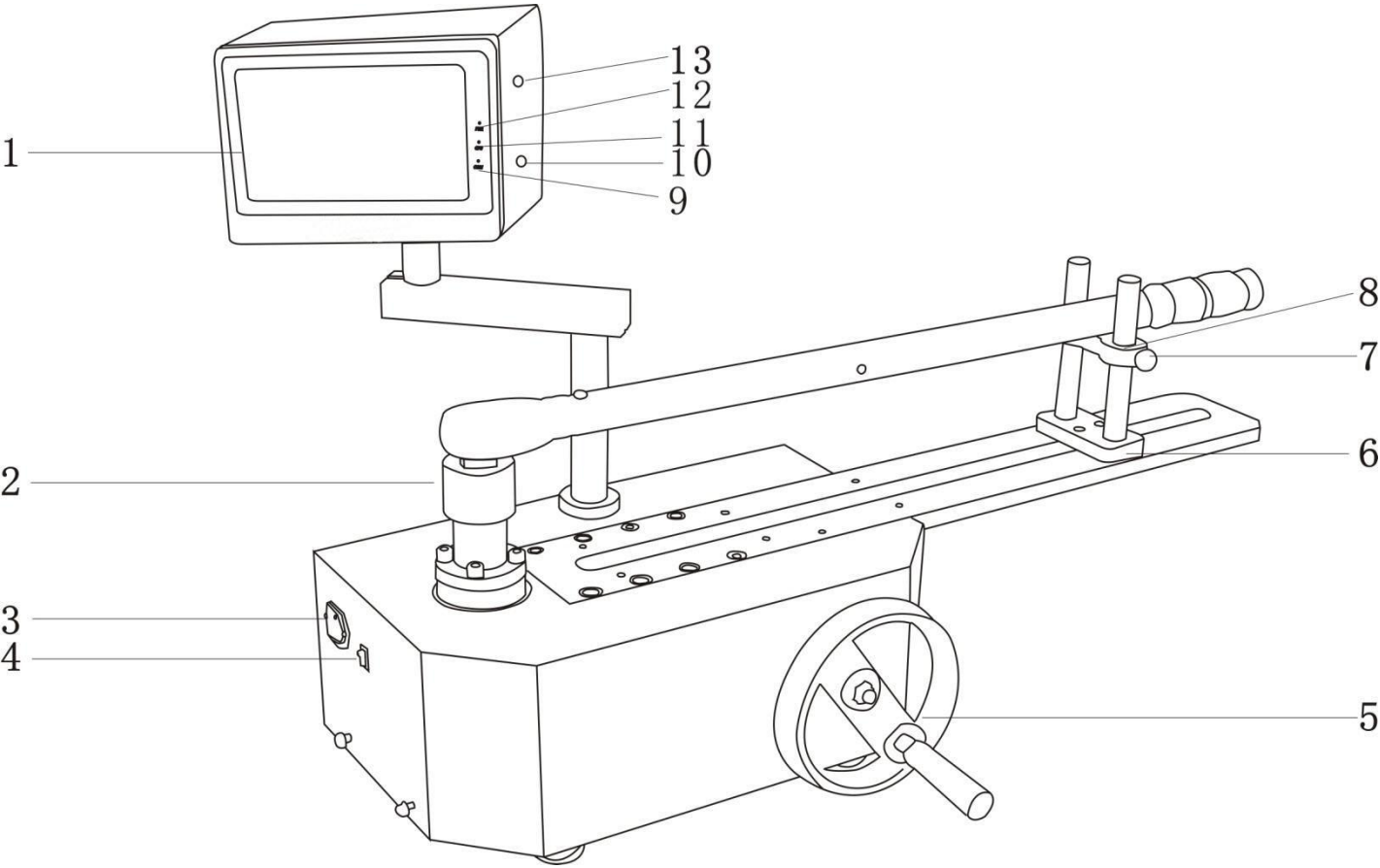
二、功能特点

- 1、高精度、高分辨率、采样速度快、全屏显示。
- 2、采用高精度扭矩传感器，具有扭矩方向显示。
- 3、上下限值的设定，红字提示灯及蜂鸣器声光报警。
- 4、三种单位互相转换，可供选择（N•m、kgf•cm、lbf•in）。
- 5、实时、峰值两种模式可随意切换。
- 6、可插 U 盘保存数据，可以打印。
- 7、峰值保持功能。
- 8、存储量大、可将数据保存到 U 盘上。

三、规格参数

机 型		HNJ-M100	HNJ-M200	HNJ-M300	HNJ-M500	HNJ-M1000	HNJ-M2000	HNJ-M3000
指 标								
测量 范围 / 分 度 值	N • m	100. 0/0. 01	200. 00/0. 01	300. 00/0. 01	500. 00/0. 01	1000. 0/0. 1	2000/0. 1	3000/0. 1
	Kg • cm	1021. 0/0. 1	2042. 0/0. 1	3063. 1/0. 1	5105. 2/0. 1	10210/1	20420/1	30631/1
	Ib • in	886. 2/0. 1	1772. 4/0. 1	2658. 6/0. 1	4431. 1/0. 1	8862/1	17724/1	26586/1
外形尺寸		880mm×350mm×550mm					1250mm×500mm×800mm	
被检长度范围		130mm～750mm					250mm～980mm	250mm～1800mm
旋转角度		0～60°					0～360°	
高度行程		130mm					150mm	
精度		±1%						
峰值采样频率		2000HZ						
电源		AC220V/50Hz						
净重量		65Kg					335kg	

四、各部件的名称与功能



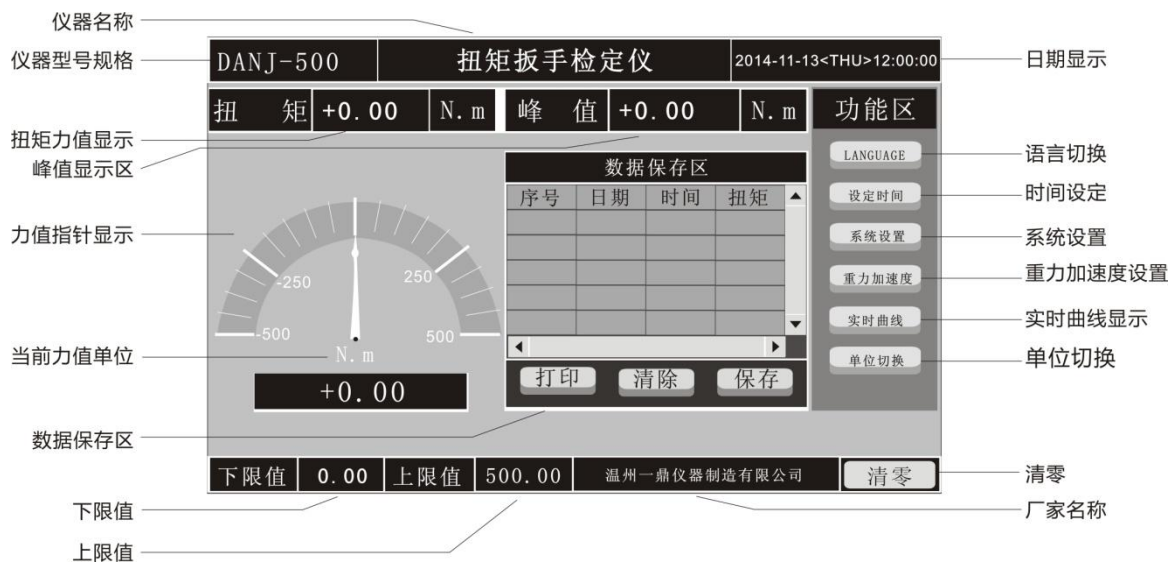
- | | |
|------------|------------|
| 1、液晶触摸屏 | 8、高度调节块 |
| 2、承力四方孔 | 9、窗口指示灯 |
| 3、电源接口 | 10、清零键 |
| 4、硬开关 | 11、CPU 指示灯 |
| 10、CPU 指示灯 | 12、电源指示灯 |
| 5、手轮 | 13、液晶屏开关 |
| 6、长度调节块 | |
| 7、高度调节螺母 | |

1、液晶触摸屏

a、开机显示

开机显示厂家信息

b、进入测量界面



2、功能按键

- a、“LANGUAGE” 键：语言切换键，按下即可中英文切换。
- b、“设定时间” 键：时间设定键，按下会出现一个“设定时间”对话框，可自由修改日期和时间，如下图所示：



- c、“系统设置” 键：包括“背光”、“屏幕亮度”、“按键蜂鸣器”、“液晶屏重启”4 个功能。如下图所示：



“背光关闭”设置：点击“背光关闭”方框处，会出现如下图所示方框：



可随意输入你想设定的数字，例如：“1”（此处时间单位为：分钟），对话框上有：“Max：655535、Min：0”，表示输入数字最大到“655535”，最小为“0”，再按“ENTER”，会出现一个新的对话框，按确定就设置好了。如下图：



“按键蜂鸣器”：按“关闭”后，按键声音会取消。

“液晶屏重启”：按“液晶屏重启”后，屏幕即会重启。

d、“重力加速度”键：设置“重力加速度”，按下会出现一个对话框，如下图：



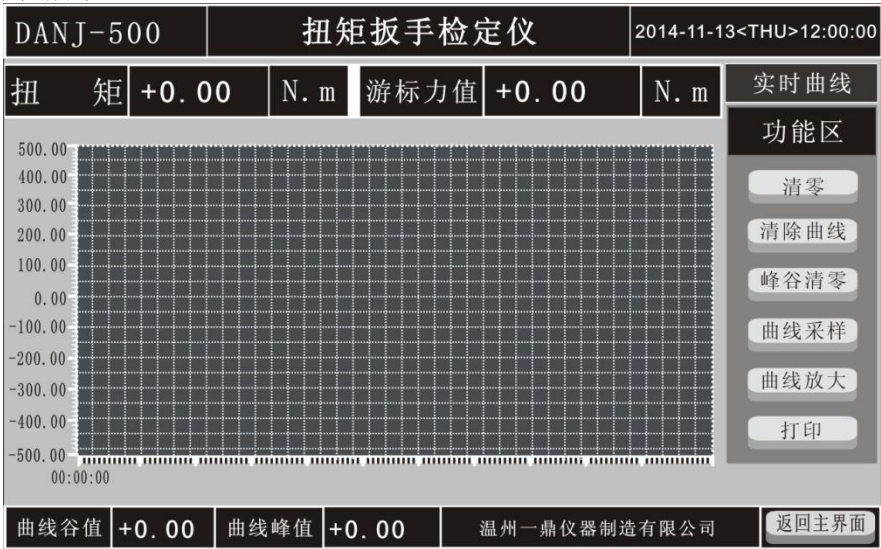
默认重力加速度为“9.7940”，要修改时点击白色框，会出现新的一个对话框，如下图：



输入需要设置的数值（对话框上方 Max：10.5000，Min：9.000 表示最大值可设置为 10.5000，最小值可设置为：9.000），按“ENTER”，会出现新的对话框，按“确定”即可。如下图：



e、“实时曲线”：以曲线方式显示实时测试的力值。按下“实时曲线”，会进入“实时曲线”的界面，如下图所示：



“清零”：按“清零”键曲线峰值会清除掉。

“峰谷清零”：清除屏幕下方显示的“曲线谷值”或“曲线峰值”的数值（测峰值时清除“曲线峰值”的数值，测谷值时清除“曲线谷值”的数值）。

“曲线放大”:按下此键后,拖拉屏幕曲线即会放大。

“返回主界面”：点击此键就会回到主界面。

3、数据保存区

“保存”键：保存数据。

“清除”键：数据清除。

4、**电源接口：**连接电源使用仪器（本仪器无充电功能）。

5、承力四方孔：与被检物的四方测头连接。

6、被检物：如扭力扳手、扭矩扳手等。

7、手轮：旋动手轮即可进行检测。

1、操作温度： $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 。

2、操作湿度： $\leq 90\%RH$ 、。

2、操作湿度： $\leq 90\%RH$ 、。

3、周围无震动源和无腐蚀性环境。

1、插好电源连接线，放入承力四方孔。

2、打开硬开关。

3、放好被检物，将被检物的四方测头放入该检测仪的承力四方孔内。

4、被检物的尾部不碰到外物，调整好高度调节块和长度调节块，显示屏清零。

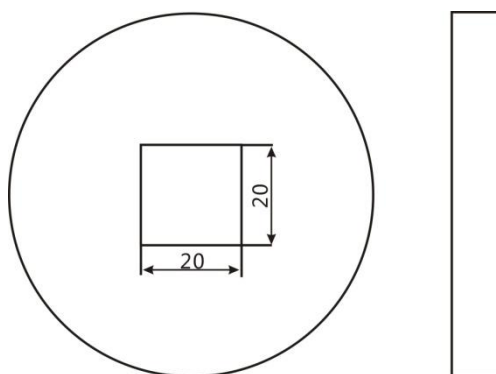
5、摇动手轮，开始检测。

6、检测时若要变换单位，按“单位切换”键，三种单位互相切换，按一下就切换一个单位，本仪器一共有三种单位（N·m、kgf·cm、lb·in）。

7、检测时若想看力值的曲线显示，按“实时曲线”键，进入“实时曲线”界面，再按“曲线采样”，这时摇动手轮，曲线即会出现，想暂停时，再按一次“曲线采样”，即会暂停。

七、承力四方孔尺寸

不能随意碰撞承力四方孔，以免造成破坏。下面是承力四方孔的平面图：



八、注意事项、保养及维修

- 1、请勿超负荷测试扭矩，一定要在扭矩测试仪的测试范围内测试扭矩，否则会损坏仪器，更有可能造成危险。
- 2、请勿用重物、利器等尖锐物体敲击、刮划显示屏。
- 3、请勿在水、油或其他液体溅到的地方使用扭矩测试仪，要将扭矩测试仪存放于阴凉、干燥和没有振动之处。
- 4、请勿打开显示屏后面的盖子，更不能调校里面的微调电阻。
- 5、请勿松动扭矩测试头的固定螺丝。
- 6、请使用配套的电源适配器充电，否则会引起电路故障，甚至会引起火灾。
- 7、将 AC 电源适配器完全插入插座后再使用，插头松动可能会引起短路而导致电击或火灾。
- 8、不要使用电源适配器额定电压以外的其他电源，否则可能会引起电击或火灾。
- 9、请不要湿手拔出或插入插头，否则可导致触电。
- 10、请用柔软的布来清洁本机，将干布浸入泡有清洁剂的水中，拧干后再清除灰尘和污垢。不要使用易散发的化学物质，例如挥发剂、稀释剂、酒精等。
- 11、使用和搬运过程中要轻拿轻放。
- 12、不要自行拆卸、修理或改造本机。这些行为可能会引起仪器永久性故障。
- 13、发生故障请与原购买处或本公司联系。
- 14、本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现产品质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同的规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修期限和条款。
- 15、本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修本公司产品不予保修），客户凭销售发票原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年。
- 16、本产品的条款仅适用于在中国市场上销售的数字式扭矩测试仪产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处查询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

联系人：徐梅 手机：15058993875 微信：15058993875 QQ:2504508358