

# SLR 螺旋侧摇测试机台说明书

## 一、 产品概述：

SC-J 型手动立式侧摇测试台专为 SH 系列和 NK 系列推拉力计配备，可组合成不同用途的试验机台，适用各种插拔力、按压力、破坏试验等测试。在显示力值的同时，还可以 加装数显标尺，显示其位移量，对不同工件进行相同位移量下的对比测试。

## 二、 特点：

- 机台底座大稳定性好，适合室内桌上测试使用；
- 螺杆传动，测头位移精确，侧面手轮加载，操作简单稳定；
- 底座标准配置的移动平台，可实现左右、前后移动，方便准确装夹；
- 可将本机台安装于桌（台）上使用，使机架更加 稳固；
- 配有数显标尺，可随时采集行程数据（SC-S）。

## 三、 产品参数：

型号	不带标尺	SC-J-500-500	SC-J-500-700	SC-J-1000-500	SC-J-1000-700
	带数显标尺	SC-S-500-500	SC-S-500-700	SC-S-1000-500	SC-S-1000-700
最大负载		500N		1000N	
有效行程		180mm			
外形尺寸		260x360x500mm	260x360x700mm	260x360x500mm	260x360x700mm
净重		约18kg	约20kg	约19kg	约21kg

## 四、 机台及推拉力计安装方法：

### 1、 机台安装方法：

本机台可安装在桌子用，使机台更加稳固。安装时请保证工作台面水平，使测试得到准确的数值。安装时请参考（右图）安装。

### 2、 推拉力计的安装方法：

- （1） 用 M4 扳手将测力计安装板上 4 个 M4×15 的内六角圆柱头螺钉松开，卸下测力计安装板；
- （2） 安装 SH 系列（数显式推拉力计）的推拉力计时，用 M4 内六角扳手将附件袋里的 4 枚 M4×10 的内六角螺钉穿过测力计安装板上 90×40 的孔旋入测力计 4 个 M4 的螺纹孔内，将测力计安 装到测力计安装板上；或用十字螺丝刀将附件 袋里的 4 枚 M3×10 的十字槽盘头螺钉穿过测力计内，将测力计安装到测力计安装板上。 安装板上 145×30 的孔旋入测力计 4 个 M3 的螺纹孔；
- （3） 安装 NK 系列（指针式推拉力计）的推拉力计时，用十字螺丝刀把推拉力计后盖上的 4 枚 M×10 的螺钉卸下，将附件袋里的 4 枚 M3×14 的十字槽螺钉穿过测力计安装板上的 145×30 的安装孔， 旋入测力计后盖上的 4 个 M3 螺纹孔（卸下 M3×10 的螺钉的螺纹孔）；
- （4） 安装好推拉力计表后，用 M4 内六角扳手将测力计安装板重新安装到机架上面。

根据所需测试的样品特点，将其机台安装或安放在工作台上合适的位置。旋转测试架侧面的手轮，测力计就能上下平稳移动，完成测试工作。

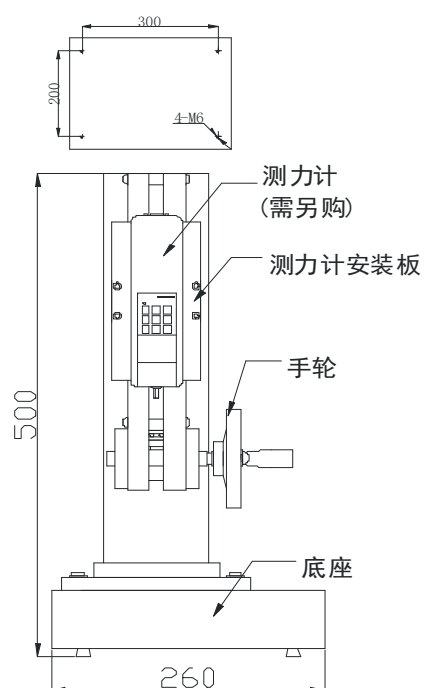
## 五、 日常保养及维护：

- 1、请勿超载使用，本机架额定负荷为 500N。

2、注意日常的保养工作，保持机台各部件清洁。

3、在使用过程中机台运行滞涩不灵活时，请向机台两侧轴承座上的加油孔内添加少许机油润滑。机台出现故障时请及时联系厂家或销售点（请勿擅自拆卸、修理）。

## 六、 示意图：



联系人：徐梅 手机：15058993875 微信：15058993875 QQ：2504508358